

Производственная система Росатома помогает зарабатывать больше



«СНИИП» выходит в море



Лучшие токари и сварщики работают в «ЗиО-Подольск»



ВЕСТНИК АЭМ

На пороге масштабных проектов

9 и 10 октября в Праге состоялся форум поставщиков атомной отрасли «АТОМЕКС Европа». «Атомэнергомаш» был представлен делегацией под руководством генерального директора Андрея Никипелова. Одним из важнейших событий форума стало подписание европейскими компаниями ОАО «Атомэнергомаш» контрактов на общую сумму 43,5 млн евро

В форуме приняли участие дочерние компании «Атомэнергомаша»: ОАО «ЦКБМ», ООО «СТЭП», Chladicí věže Praha, ARAKO, Ganz EEM, ООО «ЭМКО», ОАО «ИК «ЗИОМАР». Перед открытием форума все участники были приглашены на выставку, главным экспонатом которой являлся детальный макет энергоблока АЭС мощностью 1,2 млн кВт с легководородным реактором типа ВВЭР-1200. Именно такие энергоблоки российско-чешский консорциум «МИР.1200» предлагает построить на чешской АЭС «Темелин», в тендере на достройку которой участвует и американский концерн «Вестингауз».



Генеральный директор Chladicí veže Praha Лукаш Хмел подписывает контракт на проектную разработку градирен

После посещения выставки делегацией состоялась процедура торжественного подписания кон-

трактов. По их результатам чешская компания ARAKO поставит арматуру для Нововоронежской АЭС-2, Ленинградской АЭС-2 и Белоярской АЭС-2, а венгерская компания Ganz EEM — насосные агрегаты для Ростовской и Балтийской АЭС. Еще одна чешская компания Chladicí věže Praha подписала контракты на базовую проектную разработку двух градирен для Нижегородской АЭС (энергоблоки №1, 2), а также на поставку технологической части системы охлаждения для градирни Ростовской АЭС (энергоблок №4).

«По потенциалу заказов на поставку оборудования Chladicí věže Praha для строительства градирен в России: пусть мы начали с €5 млн, мы считаем, что в состоянии в ближайшие пять лет довести объем

заказов до €50-60 млн. В этом году вложили €8 млн в модернизацию ARAKO для освоения новой линейки оборудования, — отметил Андрей Никипелов. — Здесь одна из задач — расширение ассортимента не только в атомной отрасли, но и в газнефтехимии, в тепловой энергетике. Перед директором поставлена задача прирастить выручку с неатомного сегмента, и если сейчас на атом приходится 60% в выручке, то пропорция будет доведена до паритетной. Только в атомном сегменте мы оцениваем заказы для промышленной арматуры компании в €50 млн на пять лет. По Венгрии мы ожидаем выручку от покупки российскими предприятиями насосной продукции Ganz в €30 млн за три года».

Инна Вавулина

ДОСЛОВНО

В современных технологиях мы — пионеры!

В конце сентября на предприятиях холдинга «Атомэнергомаш» состоялись «Дни информирования». Сотрудники узнали не только о достижениях компании, но и о том, какие перспективы и перемены ожидают их в ближайшее время

Первые итоги года

Перед работниками Холдинга выступил генеральный директор ОАО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов. Он рассказал о конкретных шагах по реализации программы интеграции холдинга «Атомэнергомаш».

«У нас есть достижения, которыми мы гордимся, — отметил Андрей Никипелов. — Прежде всего это рост портфеля заказов, производственных и финансовых показателей группы, освоение производства оборудования реакторной установки ВВЭР на «Петрозаводскмаше», реакторной установки БН на «ЗиО-Подольск». Мы запу-

стили участок производства корпусов парогенераторов на «Петрозаводскмаше», подписали контракт на поставку оборудования для машинного зала Балтийской АЭС совместно с «Альстомом». На «Энергомашспецстали» завершается программа технического перевооружения, позволившая увеличить мощности по производству заготовок парогенераторов, ГЦН и ГЦТ для ВВЭР-1000. Также была проведена модернизация насосного производства и производства дистанционно-управляемого оборудования «ЦКБМ», а наше венгерское предприятие Ganz EEM впервые за десятилетия поставило крупную партию насосов большой мощности для Ростовской АЭС».

Выше среднего

Холдингу есть о чем вспомнить и помимо этого. Так, были освоены технологии производства обечаек активной зоны и корпуса реактора для ВВЭР-ТОИ, технологии плакирования труб ГЦТ для АЭС, начато освоение производства ГЦН усовершенствованной конструкции на «ЦКБМ». Кроме того, АЭМ принимает участие в конкурсах на внедрение новой в России технологии ССКП для строящихся российских ТЭС.

Директор по персоналу Ксения Сухотина в своем выступлении рассказала о последних результатах исследований вовлеченности, о том, как сотрудники воспринимают свой вклад в общее дело. «Если говорить в

целом о дивизионе, то вовлеченность хорошая — 63 процента. Это даже чуть выше, чем в среднем по отрасли», — отметила Ксения Сухотина.

По словам коммерческого директора Бориса Арсеева, ключевые контракты для выполнения бизнес-плана — по поставкам на Южноуральскую и Нижневартовскую ГРЭС. При этом АЭМ стремится не только удержать свои позиции на традиционных для себя рынках, но и открыть новые, активно участвуя в инновационных проектах. «Атомэнергомаш» может заявить, что в некоторых вопросах современных технологий мы являемся пионерами, внедряя лучшие решения, которые есть на сегодня в мире, а не только в России», — заявил Борис Арсеев.

Борьба с бюрократизацией

Директор по стратегии и инвестициям Константин Тулупов поведал о результатах деятельности рабочей группы по дебиюрократизации. Всех слушателей очень интересовало, какие меры будут приняты, чтобы облегчить жизнь работников холдинга. «Принципы очень просты. Это принудительное сокращение времени на согласование. Если ты не согласовал в течение определенного времени документ, который к тебе пришел, и ты не являешься обязательным согласующим, то считается, что ты по умолчанию все это согласовал», — объяснил Константин Тулупов.

Инна Вавулина

КОМПАНИЯ СВЫШЕ 50 ПРЕДПРИЯТИЙ В РОССИИ И ЗАРУБЕЖОМ	ПРОДУКЦИЯ 13% АЭС В МИРЕ ИСПОЛЬЗУЮТ ОБОРУДОВАНИЕ АЭМ	МОЩНОСТЬ 66 ГВт ОБЩАЯ УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭНЕРГОБЛОКОВ	ПЕРСОНАЛ 27 ТЫС. ЧЕЛОВЕК РАБОТАЮТ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ АЭМ	ПРОИЗВОДСТВО 220 ПАРОГЕНЕРАТОРОВ ДЛЯ АЭС ИЗГОТОВЛЕНО ПРЕДПРИЯТИЯМИ АЭМ
---	---	--	--	---



Информация предоставлена Департаментом коммуникаций Госкорпорации «Росатом»

ОТРАСЛЬ

Начато строительство нового завода

Россия поможет создать Украине энергетическую независимость

4 октября в поселке Смолино Кировоградской области Украины состоялась торжественная церемония, посвященная началу строительства завода по фабрикации ядерного топлива.

Это российско-украинский проект, в котором 50% плюс 1 акция принадлежит Украине (ГК «Ядерное топливо»), а 50% минус 1 акция — России (топливной компании «ТВЭЛ»). В церемонии закладки камня на строительной площадке будущего завода приняли участие премьер-министр Украины Николай Азаров, министр энергетики и угольной промышленности Украины Юрий Бойко и генеральный директор российской госкорпорации «Росатом» Сер-



гей Кириенко. Николай Азаров назвал строительство завода «самым крупным высокотехнологичным проектом за все годы независимос-

ти страны», который призван обеспечить энергетическую независимость Украины. Проектирование завода осуществляет ОАО «ГСПИ».

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

«Строительство завода принесет немало плюсов»

Дмитрий Кумановский, начальник аналитического отдела ИК «ЛМС»:

«В принципе, украинские атомные технологии имеют те же корни, что и российские. Поэтому решение «ТВЭЛ» выйти на украинский рынок с предложением о строительстве завода по фабрикации атомного топлива дало возможность закрепиться на рынке, который мы могли бы потерять, если бы украинские коллеги сотрудничали с западными конкурентами «ТВЭЛ». Такой ход позволит не только зарабатывать на поставках топлива украинским АЭС, но и экспортировать топливо на АЭС, которые построены в Европе по советским проектам.

Те поставки топлива на АЭС, которые «ТВЭЛ» осуществляла ранее, были конкурентоспособ-

ны по цене. С запуском нового завода на Украине и включением в СП с российской стороны цены могут стать еще более выгодными для заказчиков. Это возможно благодаря тому, что данное производство будет включено в производственную цепочку «ТВЭЛ» и сможет уменьшить себестоимость за счет вертикальной интеграции и роста объема поставок на действующие и строящиеся АЭС, а также за счет сокращения транспортных расходов.

Соответствие стандартам Росатома позволит избежать рекламаций на топливо для АЭС советских и российских проектов и внедрить новые — постфукусимские — технологии и стандарты.



Это повысит позиции отечественной атомной промышленности в условиях конкуренции с ведущими мировыми атомными компаниями на глобальном рынке атомного сервиса».

НАЗНАЧЕНИЕ

Андрей Никипелов утвержден членом Правления Госкорпорации «Росатом»

19 октября на заседании Наблюдательного совета Госкорпорации «Росатом» были утверждены новые члены Правления. Ими стали генеральный директор ОАО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов и заместитель генерального директора Госкорпорации

по безопасности Константин Денисов.

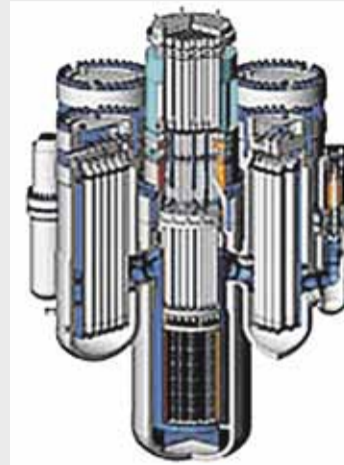
Правление — это коллегиальный исполнительный орган Госкорпорации. Деятельностью Правления руководит генеральный директор ГК «Росатом». В состав Правления входят 15 руководителей атомной отрасли, включая генерального дирек-

тора Госкорпорации «Росатом», его заместителей и директоров производственных дивизионов. Члены Правления назначаются на должности и освобождаются от должности Наблюдательным советом Госкорпорации по представлению генерального директора Госкорпорации и работают на постоянной основе.

ПУЛЬС РОСАТОМА

Представлен новый проект реактора для Кольской АЭС-2

ОКБМ им. Африкантова и «НИАЭП» разработали проект нового энергоблока на базе реактора ВБЭР-500 (водяной безопасный энергетический реактор мощностью 500 мегаватт), который может быть использован для строительства Кольской АЭС-2. По словам руководителя Росэнергоатома Евгения Романова, если строительство все же решат начать, то проект на основе ВБЭР-500 будет наиболее перспективным, хотя на необходимую доработку может понадобиться до трех лет.



«Кедр» установят в 2013 году

Ангарский электролизный химический комбинат приступит к реализации проекта создания опытно-демонстрационной установки «Кедр». Она предназначена для переработки обедненного гексафторида урана (UF₆) в безопасную форму хранения — тетрафторид урана. Недавно на ПО «ЭХЗ» был реализован проект «W-ЭХЗ», который базировался на французской технологии конверсии ОГФУ в закись-окись

урана. Но российская технология, которая будет реализована в установке «Кедр», не имеет аналогов в мире. С помощью «Кедра» ОГФУ будет переводиться в тетрафторид урана, который, в свою очередь, может быть использован для получения урана высокой чистоты. Образовавшийся в процессе переработки фтористый водород будет возвращен в производство сырьевого гексафторида урана.

Экспериментальная база получит 1 млрд рублей



Средства будут направлены на модернизацию. Об этом сообщил заместитель гендиректора Росатома Вячеслав Першуков. По его словам, в 2011 году Росатом вложил в модернизацию фундаментальной базы около 30 млн долл., в 2012 году финансирование предполагается оставить на том же уровне, учитывая инвестиции в производство изотопов.

Шансы Росатома построить АЭС в Чехии растут

Российский «Атомстройэкспорт» лишился одного из двух главных конкурентов в борьбе за достройку 3-го и 4-го блоков АЭС «Темелин». Чешская компания CEZ исключила из списка претендентов французскую фирму Areva, так как ее заявка

не отвечает нормативным требованиям проекта строительства. В тендере остались два участника — американский Westinghouse и российско-чешский консорциум «МИР.1200» («АСЭ», ОКБ «Гидропресс» и SKODA JS a.s.).

На Курской АЭС прошли противопоаварийные учения

Общее количество участников составило более 1400 человек. Было задействовано около 150 единиц техники, в том числе бронетехника. В ходе учений было продемонстрировано, что количества и возможностей имеющейся мобильной техники достаточно для того, чтобы в случае любых при-родных и техногенных катаклизмов поддерживать энергоблок в стабильном состоянии неограниченное количество времени. Впервые в учебных целях исполь-



зовалась передвижная противопоаварийная техника, приобретенная концерном «Росэнергоатом» в постфукусимский период для повышения устойчивости АЭС к экстремальным воздействиям.

ПРАКТИКА

Производственная система Росатом помогает зарабатывать больше

В конце августа в подмосковной Электростали прошел двухдневный практический семинар по комплексной оптимизации производства. В нем приняли участие директора более 15 дочерних организаций холдинга «Атомэнергомаш». Многие из них не понаслышке знают о Производственной системе Росатом, успешно внедряют ее на своих предприятиях и готовы делиться опытом с коллегами.

Постоянное совершенствование

Производственная система Росатом (ПСР) создана на принципах TPS (Toyota Production System), успешно применяющихся на протяжении 50 лет, и ставит своей целью повышение эффективности работы предприятий отрасли. Система направлена на постоянное совершенствование рабочих мест, технологий, производства, бизнес-процессов. Конечный результат, которого необходимо добиться на уровне Госкорпорации «Росатом», — повышение производительности, улучшение качества, снижение затрат и удовлетворение требований заказчика.

По словам гендиректора «Атомэнергомаша» Андрея Никипелова, для Холдинга Производственная система Росатом особенно важна. «Сегодня «Атомэнергомаш» отличается от других предприятий отрасли тем, что мы абсолютно рыночная компания, — отметил он. — У нас нет гарантированного заказа. Все заказы, которые мы на сегодня имеем, мы выигрываем на конкурсе. Поэтому постоянный поиск и внедрение улучшений — в офисе и на производстве — являются вопросом нашей конкурентоспособности. Для нас это особенно значимо, потому что себестоимость,



которая складывается из всего, начиная от управленческих решений и заканчивая отдельными процессами на каждом предприятии, в конечном итоге и влияет на конкурентоспособность».

Руководство у станков

В ходе семинара директорам предприятий пришлось самим становиться к станкам, чтобы на личном опыте понять, как действует система. В ходе тренинга была организована работа групп по пяти направлениям — качество, поток, слесарная, расточная, отрезная. В задачу каждой из групп входил поиск конкретных улучшений на производстве трубных блоков. На все вопросы участников тренинга отвечал директор по развитию ПСР Сергей Обозов и специально подготовленные тренеры.

«Главная цель семинара — дать дополнительную возможность руководителям лично убедиться на площадке, что это работает, что это никакое не колдовство, а выверенная опытом технология — и нашим опытом, и опытом других передовых стран», — отметил Сергей Обозов. «Одна из основных за-

дач семинара — дать каждому руководителю почувствовать, что на его производстве всегда есть возможности для оптимизации», — добавил гендиректор «Атомэнергомаша» Андрей Никипелов.

Первые шаги ПСР

Электрогорский «Стальэнергопроект», на котором проходил семинар, был выбран не случайно — там внедрение ПСР уже принесло свои первые плоды. Экономический эффект по итогам текущего года должен составить около 25 млн рублей, что более чем в двенадцать раз превышает уровень 2011 года. На других предприятиях Холдинга картина выглядит не хуже: у «ЗиО-Подольск» — запланированный эффект свыше 167 млн рублей; «ОКБМ Африкантов» — свыше 45 млн рублей, рост в 5,5 раз, «ЦКБМ» — свыше 36 млн рублей, при росте в 9,3 раза, «СНИИП» — 23 млн рублей, рост в 3 раза.

Кстати, общий экономический эффект реализации проектов ПСР на предприятиях всего холдинга «Атомэнергомаш» в прошлом году составил 251 млн рублей. Рост по сравнению с 2010 годом — более чем в 20 раз.

Производственная система Росатом не будет ограничиваться территорией России. По словам руководителя проектов ПСР «Атомэнергомаша» Михаила Хижова, «следующим этапом станет вовлечение в реализацию ПСР наших зарубежных предприятий, еще не затронутых внедрением Производственной системы, в частности, венгерского Ganz EEM и украинской Энергомашспецстали».

Общий экономический эффект от внедрения ПСР на 13 предприятиях «Атомэнергомаша», как ожидается, составит в 2012 году свыше 340 млн рублей.

Антон Крылов

НОВОСТИ

Первый корпус реактора Нововоронежской АЭС-2 встал на место

7 сентября на Нововоронежской АЭС-2 был установлен на штатное место первый корпус реактора ВВЭР-1200 энергоблока №1. Сначала корпус реактора весом более 330 тонн был поднят на транспортный портал и отправлен внутрь гермозоны, а затем установлен в шахту реактора. По мнению генерального директора «Атом-

энергопроекта» Марата Мустафина, монтаж корпуса реактора — одно из главных событий на Нововоронежской АЭС-2 в 2012 году. «Реактор — это «сердце» энергоблока, поэтому операция по монтажу корпуса реактора — очень ответственная. После монтажа корпуса начинается обратный отсчет до физического пуска энергоблока».

Нижний Новгород награждает сотрудников ОКБМ Африкантова

Сотрудники «ОКБМ» Африкантова награждены премией Нижнего Новгорода за проект «Система подготовки научных и инженерных кадров для атомной энергетики».

«Эти люди — гордость нашего города, именно они куют сегодня его историческую славу», — подчеркнул глава Нижнего Новгорода Олег Кондрашов.

Авторы отмеченного проекта — директор — генеральный конструктор «ОКБМ Африкантова» Дмитрий Зверев, ректор НГТУ им. Р.Е. Алексеева Сергей Дмитриев, первый заместитель директора — генерального конструктора

«ОКБМ» Виталий Петрунин, заместитель директора по науке, начальник НИИК «ОКБМ» Александр Бахметьев и начальник отдела аспирантуры «ОКБМ» Денис Максяннин.

Премия Нижнего Новгорода присуждается ежегодно с 1993 года организациям и специалистам за выдающиеся проекты, внесшие значительный вклад в развитие и процветание города.

«Петрозаводскмаш» выполнил очередной заказ «Татнефти»

«Петрозаводскмаш» завершил изготовление оборудования для строящегося в Нижнекамске комплекса НПЗ «Танеко».

Отпарная колонна и дезганизатор отправлены заказчику. Вес каждого изделия составляет почти 100 тонн, а диаметр — до 4,5 м. Каждый сварной шов проверен при помощи ультразвука и рентгена. Для одной отпарной колонны заводские специалисты сделали около семисот рентгеновских снимков.

Ранее в Нижнекамске прибыли отпарная колонна дизельной фракции, фракционирующая колонна и дебутанизатор, также изготовленные на «Петрозаводскмаше». В 2008 и 2009 годах карельское предприятие поставило оборудование для первой очереди «Танеко» — установки ЭЛОУ-АВТ-7.

«ЗиО-Подольск» продолжает сборку оборудования для Белоярской АЭС-2

Представители ПО «Уралэнергомонтаж» ознакомились с ходом контрольной сборки деаэрационного бака и колонки деаэратора для Белоярской АЭС-2.

Цель состоявшегося визита — знакомство с производством оборудования для Белоярской АЭС-2, в том числе с контрольной сборкой деаэрационного бака и колонки деаэратора. Деаэратор — часть си-

стемы подготовки питательной воды: здесь она подогревается и освобождается от растворенного кислорода. Производительность агрегата 3200 т/час, общий вес — 183,9 тонны.

«ВетроОГК» приняла участие в крупнейшем международном форуме

Дочерняя компания «Атомэнергомаша» «ВетроОГК», занимающаяся развитием проектов в ветроэнергетике в России и странах СНГ, приняла участие в форуме HusumWind 2012 в Германии.

«Главная цель нашего визита — переговоры с потенциальными партнерами, — заявил гендиректор «ВетроОГК» Игорь Брызгунов. — На этом мероприятии присутствуют практически все представители мировой ветроэнергетики!»

Выставка Husum Wind Energy проводится раз в 2 года, начиная с 1989 года, и является витриной всей отрасли ветряных турбин. В этом году она стала крупнейшей за всю историю: весь спектр отрасли был представлен более чем 1200 экспонентами из 30 стран.



ПАРТНЕРЫ

Международное сотрудничество «Атомэнергомаша»: новые рубежи

Международное сотрудничество было и остается для «Атомэнергомаша» одним из важнейших приоритетов. Компания постоянно растет, развивает свои связи, и 2012 год не стал исключением

Прочные отношения

Один из традиционных партнеров «Атомэнергомаша» — европейская компания Alstom Power. В 2007 году было создано совместное предприятие, занимающееся производством крупных тихоходных паровых турбин, генераторов мощностью 1200-1700 МВт и комплектацией машинных залов АЭС. У АЭМ действует соглашение с голландской компанией NEM. В 2010 году начала деятельность рабочая группа с Doosan Power Systems (DPS) по вопросу локализации на территории России тех-

нологии проектирования и производства котельного оборудования большой мощности.

Новые проекты

В сентябре в Лондоне состоялся 37-й симпозиум Всемирной ядерной ассоциации (WNA), где коммерческий директор «Атомэнергомаша» Борис Арсеев сообщил о том, что вместе с британским подразделением DPS АЭМ участвует в тендере на поставку котлов для Демидовской и Славинской ТЭС, которые планирует построить Уральская горно-металлургиче-

ская компания. В случае победы в тендере будет создано совместное предприятие.

Этот проект получил высокую оценку независимых экспертов. «Атомэнергомаш» в очередной раз продемонстрировал технологическое соответствие мировым стандартам энергетического машиностроения и сервиса, — уверен начальник аналитического отдела «Инвестиционной компании ЛМС» Дмитрий Кумановский. — Создание совместного предприятия с британским подразделением корпорации DPS и выход на рынок котлов на сверхкритических параметрах, давно работающих за рубежом, создает новый перспективный рынок. Это позволит тепловой энергетике России шагнуть в «технологический XXI век», а «Атомэнергомашу» стать технологическим лидером не только в атомном строительстве, но и в индустрии генерации теплоэнергии и альтернативной энергетики».

Особенности чешского машиностроения

Еще в 2007 году «Атомэнергомаш» начал приобретение активов в этой стране: сначала АРАКО, затем Chladici Veze. В октябре рабочая группа «Атомэнергомаша» по передаче и лицензированию на чешских предприятиях совре-



менных технологий атомного машиностроения подвела предварительные итоги. Это было сделано в рамках подготовки к участию в тендере на строительство второй очереди чешской АЭС «Темелин».

«Мы считаем, что на сегодняшний день чешские предприятия сохранили уникальную культуру машиностроения, необходимое мастерство, качество выполнения работ, а также самые важные показатели — точность и ответственность за выполненные работы», — подчеркнул коммерческий директор ОАО «Атомэнергомаш» Борис Арсеев.

Начальник аналитического отдела «Инвестиционной компании «Энергокапитал» Александр

Игнатюк полагает, что активизация инспекций чешских машиностроительных компаний в рамках аудита и лицензирования — это прямое подтверждение серьезности намерений относительно локализации производства оборудования в Чехии в рамках проекта «Темелин». «Проект уникален по своим масштабам, но тот серьезный уровень технологичности и значительные мощности, которые традиционно характеризуют чешское машиностроение, с нашей точки зрения, станут залогом успешного выполнения поставленной задачи», — отметил Игнатюк.

Антон Крылов



ЮБИЛЕЙ

70 лет инноваций

В этом году отмечает юбилей один из самых известных конструкторских институтов страны — «СвердНИИхиммаш»

Все начиналось с обороны: в 1942 году был создан Свердловский научно-исследовательский институт химического машиностроения — институт, призванный помогать оборонным заводам на Урале. Кроме того, сотрудники учреждения оказывали техническую помощь предприятиям среднего машиностроения. Так что неудивительно, что после войны институт был переведен именно в это ведомство. А близость к нескольким крупным уральским атомно-энергетическим предприятиям предопределила направление работы свердловского института на годы вперед.

Получив в некотором роде самостоятельность, сотрудники института сразу же взялись за разработку нового оборудования для обогащения урана. Не забывали они и о нуж-

дах простых людей. Так, в начале 1960-х институт разработал технологию опреснения морской воды в Казахстане с помощью ядерного реактора, за что позже получил Ленинскую премию.

Нынешние разработки свердловского института посвящены экологической безопасности атомной промышленности. Переработка радиоактивных отходов АЭС и производство особо чистых материалов — этим «СвердНИИхиммаш» помогает снизить риски отечественного ядерно-энергетического комплекса. При этом стоит отметить, что институт работает не только на внутреннем, но и на внешнем рынке. В частности, уже несколько лет разработки НИИ применяются в Китае, Иране, Индии.

Сергей Рыбасов

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Стандарт качества нестандартной продукции

В 2012 году исполняется 55 лет Нижнетуринскому машиностроительному заводу «Вента», производящему в том числе оборудование нестандартного типа для атомной энергетики

Построенный в 1957 году для производства сантехнического оборудования (и название было соответствующее — «Сантехдеталь»), со временем завод только набирал обороты. Уже через 10 лет предприятие получило статус машиностроительного — и соответственно названию увеличились его мощности. В 1975 году завод открыл для себя новую нишу: здесь начали производить автомобильные гидравлические подъемники, причем в таких масштабах, что вскоре каждый шестой подъемник на территории

СССР имел производственную марку именно из Нижней Туры.

Удачно пережив перестройку, в 1995 году Нижнетуринский машиностроительный завод стал открытым акционерным обществом, еще через три года обрел свое нынешнее название, а в 2007-м вошел в состав «Атомэнергомаша», став частью Госкорпорации. Сегодня «Вента» не только снабжает атомную и другие отрасли, но и исследует новые возможности производства.

Сергей Рыбасов

НА ВООРУЖЕНИИ

«СНИИП» ВЫХОДИТ В МОРЕ

Сразу два крупных события произошли этой осенью у российских военных судостроителей: передача фрегата «Таркаш» ВМС Индии и прием на вооружение российским ВМФ атомной подводной лодки четвертого поколения «Юрий Долгорукий».

Разработка оборудования различной степени сложности для этих кораблей была поручена Специальному научно-исследовательскому институту приборостроения. В своей работе институт решает задачи, так или иначе связанные с безопасностью. Фрегат «Таркаш» был оснащен дозиметрической установкой КДУ-8, позволяющей в непрерывном режиме контролировать и за многие километры определять уровень радиации. А для подлодки «Юрий Долгорукий» была разработана целая система управления четвертого поколения.

«Таркаш» — пятый в серии фрегатов класса «Тальвар», поставленных по контракту в Индию с 2003 года. Помимо первого из них — собственно «Тальвара», Дели за это время получил еще три корабля: «Тришул», «Табар» и «Тег», то есть «Трезубец», «Топор» и «Саблю».

В отличие от «Таркаша», «Юрий Долгорукий» — настоящий первопроходец, первый представитель и головной корабль проекта 955 «Борей». Еще одна подлодка этого типа, «Александр Невский», проходит испытания, а две других, «Владимир Мономах» и «Князь Владимир», в данный момент строятся. Всего же к 2020 году планируется сконструировать 8 таких кораблей.

И «Таркаш», и «Юрий Долгорукий» выделяются прежде всего новизной вооружения. Индийский фрегат получил в распоряжение противокорабельную сверхзвуковую ракету «БраМос». Подобная ракета может вылетать



на 15 км над уровнем моря, а дальность ее полета достигает 300 км. «Таркаш» стал вторым фрегатом после своего собрата «Тег» со столь грозным оружием на борту.

На «Юрии Долгоруком» установлены твердотопливные межконтинентальные баллистические ракеты «Булава», которые призваны восстановить утерянный после распада СССР расклад сил в российской ядерной триаде. Ранее «Булава» уже проходила испытания на специально модернизированной под эти цели подлодке «Дмитрий Донской», но именно «Долгорукий» станет первым атомоходом, для которого новые ракеты будут «родными».

Из особенностей фрегатов «Тальвар» можно отметить также специфичную форму корпуса, которая уменьшает радиозаметность судна для радаров и увеличивает его прочность. Даже если любые три смежных отсека будут затоплены, «Тальвар» удержится на плаву за счет усиленных продольных связей и двойного дна у 80% судна. Неудивительно, что радиационная безопасность, которая была

обеспечена «Таркашу» «Специальным научно-исследовательским институтом приборостроения», была настолько важна для индийских моряков. Ведь после такой «обновки» фрегат станет настоящим «островком безопасности» для всей команды.

«Долгорукому», в свою очередь, также есть, чем похвастать, помимо «Булавы». Атомоход будет достаточно быстрым (подводные 29 узлов против 27 у того же «Донского»), сравнительно бесшумным, а его гидро-акустическое вооружение станет по-настоящему многофункциональным и даже превзойдет по дальности оборудование, установленное на американских субмаринах «Вирджиния». При таком раскладе «Юрию Долгорукому» была просто необходима современная система управления безопасностью. Так что разработка «СНИИПа» и здесь пришлось как нельзя кстати: поставленная институтом система должна стать отличным дополнением ко всем имеющимся достоинствам подлодки.

Сергей Рыбасов

СОТРУДНИЧЕСТВО

Испытанные на прочность

«СНИИП» вошел в число доверенных поставщиков оборудования для АЭС «Моховце» в Словакии.

«Специальный научно-исследовательский институт приборостроения» прошел сертификацию и внесен в список доверенных поставщиков словацкого предприятия Slovenské elektrárny. Институт получил статус изготовителя оборудования систем внутриреакторного контроля строящихся 3-го и 4-го энергоблоков АЭС «Моховце» с реакторами типа ВВЭР-440. Оборудование, выполняющее функции вычислительных комплексов систем внутриреакторного контроля, разрабатывается дочерним предприятием ОАО «СНИИП» — ООО «Инновационная фирма СНИИП-АТОМ».

В конце августа, после завершения заводских испытаний, в ОАО «СНИИП» прошли приемо-сдаточные (ЕАТ) испытания комплексов специального оборудования (КСО) для 3-го блока АЭС «Моховце». Со стороны Словакии в испытаниях приняли участие 8 специалистов. По просьбе словацкой стороны была осуществлена непрерывная 24-часовая проверка работоспособности всего оборудования.

Испытания прошли без замечаний, показали хорошую отработку комплексов за предыдущие годы, их высокую работоспособность, практически полное отсутствие претензий. В октябре текущего года планируется проведение таких же испытаний КСО, предназначенных для 4-го блока АЭС «Моховце».

Сергей Рыбасов

ПРОФЕССИОНАЛЫ

На «Петрозаводскмаше» применили новую технологию сборки корпуса парогенератора

В апреле 2012 года на «Петрозаводскмаше» был открыт участок по выпуску парогенераторов. Первый корпус парогенератора подготовлен под автоматическую сварку, причем сборку корпуса произвели по инновационной технологии, не применявшейся ранее в производстве.

До сегодняшнего дня производители корпусов парогенераторов сначала сваривали по две обечайки. Получившиеся полукорпуса устанавливали на роликоопоры и совмещали в зоне центрального шва. Такая процедура требует значительных усилий и трудозатрат, чтобы обеспечить качественную сборку. На Петрозаводскмаше применили совершенно иной подход — корпус собирали в вертикальном положении, методом наращивания снизу, состыковав поочередно все четыре обечайки.

«Было много мнений по данному вопросу, — пояснил технический директор ОАО «Петрозаводскмаш» Аркадий Смирнов. — Мы провели несколько совещаний,

взвесили плюсы и минусы вертикальной сборки, просчитали и промерили высоту подъема корпуса и места для сборки. В результате инженерные службы завода приняли решение собирать парогенератор в вертикальном положении. Такой способ повышает точность сборки и одновременно минимизирует затраты».

Новую технологию заранее досконально проработали, подготовили специальные внутренние и наружные кольцевые площадки для сварщиков, — чтобы приваривать технологические планки во время сборки. И конечно, основной вопрос — как вернуть 160-тонную конструкцию в горизонтальное положение — был скрупулезно изучен и просчитан. Два подъемных крана с двух ярусов цеха: 320-тонный кран — с верхнего яруса и 100-тонный — с нижнего, — аккурратно подняли собранную конструкцию, развернули и поместили на подготовленные ложементы.

Отдел технического контроля провел разделку швов и принял решение: корпус парогенератора пригоден к проведению следующей операции — автоматической



сварки кольцевых швов. Затем предстоит выполнить термообработку и другие сварочно-сборочные работы по наплавке, установке элементов внутреннего насыщения. После этого корпус парогенератора будет отправлен на подмосковное предприятие

«ЗиО-Подольск». Там произведут конечную сборку изделия: оснастят корпус теплообменными трубами, коллекторами теплоносителя, а также другими внутрикорпусными устройствами.

Лада Романова

6 ИННОВАЦИИ

НАШ ХОЛДИНГ

Приобретая не активы, но решения

Как зарубежные «дочки» влияют на российский машиностроительный дивизион

В 2007 году машиностроительный дивизион Госкорпорации «Росатом» — «Атомэнергомаш» — заключил первую сделку по приобретению активов за рубежом. Первопроходцем в этом деле выступил чешский завод АРАКО, который специализируется на производстве оборудования для атомных электростанций.

Главная цель сделки — приобретение за рубежом инженеринговых активов с конструкторскими компетенциями, то есть, по сути, приобретение решения, а не просто производственных мощностей.

Приобретая иностранное производство и технологии, «Атомэнергомаш» получил дополнительные поставки первоклассного оборудования, что привело к увеличению влияния компании на мировом рынке. К 2010 году в состав компании уже входили ак-

тивы предприятий из Украины, Чехии и Венгрии.

Но выход на международный рынок не свелся для компании только к покупке активов. В качестве примера можно привести партнерство с компанией Alstom, в результате которого в России будет локализовано более 70% производства машинного зала для АЭС по технологии Arabelle. Другой пример — технологическая кооперация с компаниями NEM и Doosan Power Systems, а также сотрудниче-

ство с Шэньянской трансформаторной корпорацией, которое подразумевает локализацию производства силовых трансформаторов больших габаритов на территории России и создание сервисной базы.

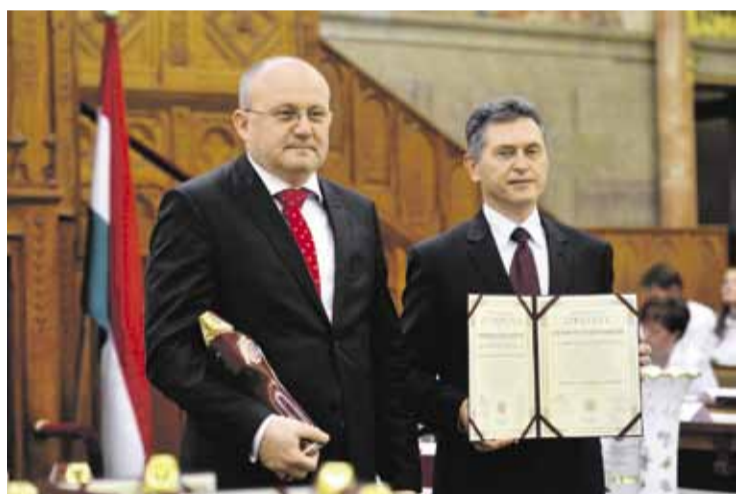
Так что сейчас уже можно утверждать, что немало из того, для чего «Атомэнергомаш» вышел на внешний рынок, удалось реализовать. Многие российские АЭС получают в распоряжение оборудование, произведенное известными европейскими компаниями. Достиже-

ния зарубежных «дочек» положительно сказываются на повышении конкурентоспособности всего машиностроительного дивизиона в целом.

Зарубежные предприятия уже сейчас играют немалую роль в поставке оборудования для новых сооружений Росатома. А новости с трех иностранных предприятий — АРАКО, Ganz и «Энергомашспецстали» — добавляют уверенности в правильности «западного» курса АЭМ.

Сергей РЫБАСОВ

НАГРАДЫ



Ganz EEM получила национальное признание

Венгерская компания Ganz EEM, занимающаяся производством насосов, турбин и оборудования по перегрузке топлива, была удостоена почетной премии национального масштаба — Гран-при «Венгерская продукция — 2012».

Этот приз компания, которая входит с 2010 года в «Атомэнергомаш», получила за разработку насоса двойного всасывания со сварным корпусом. Подобные насосы используются преимущественно для комплектации ТЭЦ и АЭС и позволяют не только сократить производственные расходы на 10–15%, но и ускорить весь процесс. Об этом на вручении награды рассказал директор Ganz EEM Аттила Ситар-Чанади: «Производство насосов со сварным корпусом упрощает и ускоряет процесс производства, делая его более экономичным. Продукция может быть максимально подстроена под требования заказчика, а это обеспечивает значительное преимущество в конкурентной борьбе».

Кроме того, данная продукция полностью соответствует требова-

ниям сухой охлаждающей системы, которая позволяет уменьшить количество воды для охлаждения реакторов.

Компания Ganz EEM уже поставила 43 таких насоса общей стоимостью 10 млн евро на ТЭЦ семи государств: Венгрии, России, Ирана, Китая, Италии, Турции и Сирии, а в целом с начала этого года объем заказов фирмы увеличился до 49,5 млн долларов. При этом почти две трети этой суммы — 30 млн долларов — составляют российские заказы, что лишний раз подчеркивает важность предприятий компании для атомно-энергетического комплекса нашей страны.



ПРОФЕССИОНАЛЫ

Ленинградская АЭС-2: переход на новый уровень поставок

Чешский завод по производству промышленной аппаратуры АРАКО получил новый двухлетний контракт стоимостью 4,5 млн евро на поставку оборудования для строящейся Ленинградской АЭС-2. За ближайшие 24 месяца чешская компания поставит на ЛАЭС промышленную арматуру, запорные клапаны и шаровые краны.

Компания АРАКО, которая с 2007 года входит в «Атомэнергомаш», продолжает таким образом наращивать производство оборудования для российских атомных электростанций. А сами подписанные контракты —

прямой результат заключенного в октябре 2011 года меморандума о сотрудничестве между чешским предприятием и «Росатом Оверсиз».

«Подписанный с АРАКО контракт — это новый пример участия чешских фирм в проектах Росатома, — отметил исполнительный вице-президент «Росатом Оверсиз» Леош Томичек. — Чешская отрасль атомного машиностроения по своим масштабам и качеству продукции является уникальной в Европе и ориентирована на технологию ВВЭР».

В свою очередь, генеральный директор АРАКО Ровшан Аббасов подчеркнул, что подписание нового договора — это признание опре-

деленного знака качества чешского завода. Упомянул Аббасов и о партнерстве с консорциумом «MIR.1200», который участвует в тендере на достройку реакторов на чешской АЭС «Темелин».

«Наша фирма долгое время обеспечивает поставки высококлассного оборудования для атомной промышленности, что и подтверждается подписанием договора на поставку для Ленинградской АЭС, — рассказал Ровшан Аббасов. — А партнерство с консорциумом «MIR.1200» и курс на технологию ВВЭР — это наш стратегический выбор, который позволит обеспечить долгосрочное развитие компании в будущем».

ИННОВАЦИИ

Модернизация с расширением возможностей

Украинский завод «Энергомашспецсталь», который производит литые и кованные изделия для атомной и традиционной энергетики, планирует в 2012 году завершить комплексную модернизацию предприятия.

Об этом руководитель «ЭМСС» сообщил генеральному директору «Атомэнергомаша» Андрею Никипелову в ходе его двухдневного визита в Краматорск.

Техническое обновление «Энергомашспецстали» было начато в 2005 году. С тех пор на модернизацию предприятия было выделено свыше 300 млн долларов, в том числе 100 млн долларов — за последние два года, после того, как завод вошел в состав «Атомэнергомаша».

Техническое перевооружение уже сейчас позволяет «ЭМСС» вхо-



дить в список лучших мировых поставщиков для ведущих энергомашиностроительных компаний, среди которых Alstom, Siemens, General Electric, Toshiba, BHEL.

Генеральный директор предприятия Максим Ефимов рассказал об увеличившейся номенклатуре завода и перспективах развития после окончания процесса модернизации: «Производственная база предприятия была

полностью обновлена. Сегодня у нас есть технологические возможности производства широкой номенклатуры деталей для АЭС, включая обечайки для реактора ВВЭР-ТОИ, корпуса ГЦН, оборудование машинного зала. Кроме того, предприятие сможет обеспечить заливку крупнотоннажных слитков весом до 500 тонн и механическую обработку деталей массой до 300 тонн».

ПРОФЕССИОНАЛЫ

«Атомэнергомаш» провел совещание HR-служб дивизиона

21 сентября прошло выездное совещание директоров и представителей HR-служб предприятий машиностроительного дивизиона, которое организовала Дирекция по управлению персоналом ОАО «Атомэнергомаш».

На совещание съехались около 50 сотрудников из 18 российских и зарубежных предприятий. Директор по управлению персоналом «Атомэнергомаш» Ксения Сухотина представила результаты исследования вовлеченности за 2012 год и обсудила с аудиторией шаги по внедрению программы интеграции Холдинга.

В финале конкурса профессионального мастерства среди кадровых служб дивизиона были представлены HR-проекты от 6 предприятий: «ЗиО-Подольск», «ОКБМ Африкантов», «Энергомашспецсталь», «Петрозаводскмаш»,

«Нефтегазспецстрой», «ОЗТМ и ТС». При оценивании проектов экспертная комиссия учитывала результаты, которых достигло предприятие по итогам их реализации, цели, сроки внедрения проектов, целевую аудиторию и другие аспекты.

Завершилось мероприятие церемонией вручения почетных дипломов и наград: в номинации «Лучший HR-проект» победили предприятия ОАО «ОКБМ Африкантов» и ПАО «Энергомашспецсталь». Лучшими службами по управлению персоналом были признаны команды ОАО «ЗиО-Подольск» (среди предприятий численностью более 500 человек) и ОАО «ОЗТМ и ТС» (среди предприятий до 500 человек). По единодушному решению участников мероприятия, за лучшую презентацию проекта дипломом «Общественное признание» было отмечено ОАО «Петрозаводскмаш».

Наталья Немирова

ДОБРОЕ ДЕЛО

В полку детсадов ПЗМ прибыло



В Петрозаводске благодаря помощи «Петрозаводскмаша» открылся новый детский сад — «Маленькая страна», который примет малышей до полутора лет. Теперь дети сотрудников предприятия смогут ежедневно посещать один из трех детских садов, расположенных в разных районах города.

Сегодня «Петрозаводскмаш» реализует ряд социальных программ: жилищная, молодежная, оздоровительная. Одна из острых проблем молодых семей — это устройство детей в детский сад.

Лада Романова

«Муниципальных садов не хватает. Совместно с командой, которая занимается организацией коммерческих садиков, мы решили обустроить такой детский сад, чтобы у нас было гарантированное количество мест для малышей своих сотрудников», — пояснил генеральный директор «Петрозаводскмаша» Евгений Пакерманов.

Конкурс на организацию детского сада выиграло НОЧУ «Первая частная школа». Совместными усилиями с «Петрозаводскмашем» помещение для детсада было отремонтировано и передано в эксплуатацию.

КОНКУРС

Лучшие токари и сварщики работают в «ЗиО-Подольск»



С 12 по 13 сентября на базе машиностроительного завода

«ЗиО-Подольск» прошел XI отраслевой конкурс профессионального мастерства среди рабочих предприятий Госкорпорации «Росатом». За всю историю конкурса «ЗиО-Подольск» стал первым предприятием машиностроительного дивизиона Госкорпорации, на базе которого состоялось столь масштабное мероприятие.

В конкурсе приняли участие более 70 представителей 35 предприятий из разных городов России.

Номинация	Первое место	Второе место	Третье место
«Токарь», категория «Молодой рабочий до 30 лет»	Сергей Кутешин, ОАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (г. Подольск)	Федор Емельянов, ОАО «ОКБМ Африкантов» (г. Нижний Новгород)	Дмитрий Никеев, ОАО «НИКИЭТ» (г. Москва)
«Токарь», категория «Опытный рабочий»	Владимир Почаев, ОАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (г. Подольск, Московская область)	Евгений Калягин, ФГУП «РФЯЦ — ВНИИ-ЭФ» (г. Саров, Нижегородская область)	Алексей Юров, ОАО «ОКБМ Африкантов» (г. Нижний Новгород)
«Электросварщик ручной сварки»	Алексей Галеев, ОАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (г. Подольск, Московская область)	Шамиль Гилязов, ОАО «Сибирский химический комбинат» (г. Северск, Томская область)	Дмитрий Костров, ОАО «ОКБМ Африкантов» (г. Нижний Новгород)

Наталья Немирова

ИНТЕРВЬЮ

Секрет успеха

У амбициозных работников предприятий ОАО «Атомэнергомаш» фактически два пути для роста внутри компании — либо расти на своем предприятии, набираясь опыта и занимая все более высокие должности, либо попасть на работу в управляющую компанию. Главный специалист Дирекции по управлению производственным комплексом ОАО «Атомэнергомаш» Сергей Петухов выбрал для себя второй путь. О том, как это у него получилось, он рассказал «Вестнику АЭМ».

— Сергей, где Вы работали до прихода в «Атомэнергомаш» и почему решили перейти на работу в головную организацию?

— До этого я работал на ОАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск». Я работал там с 2010 года: сначала заместителем начальника цеха по производству, а через год перешел в отдел по развитию производственной системы. Там был проект по тепловой энергетике —

изготовление секций и блоков для тепловых станций. Спустя полтора года меня пригласили в «Атомэнергомаш», и сейчас я работаю главным специалистом Дирекции по управлению производственным комплексом. Мне всегда хотелось работать в управляющей компании, в головной компании, потому что это расширяет круг возможностей: ты больше видишь, больше опыта набираешься, получаешь новые навыки.

— Что сейчас входит в круг Ваших обязанностей?

— В основном это курирование дочерних предприятий, оказание методической поддержки, проведение аудита.

— По сравнению с предыдущим местом работы Ваша зарплата увеличилась?

— Да нет, зарплата осталась практически на том же уровне. Но для меня самое главное, что работать стало интереснее, я расту профессионально, больше стало командировок. Если раньше я вел «оседлую жизнь», то теперь у меня намечается уже третья командировка за два месяца. Я легко вошел в коллектив. В «Атомэнергомаше»



мне работается легко, все отзывчивые и дружелюбные.

— Поделитесь с нашими читателями — что нужно делать тем, кто хочет попасть на работу в головную организацию? В чем секрет успеха?

— Я думаю, самое главное — проявлять себя на рабочем месте и постоянно обучаться, стремиться получить новые знания, новые умения и не бояться перемен.

Инна Вавулина

8 ОТДОХНИ

ХОББИ

Средневековые игры

«Скель» — говорили жители средневековой Скандинавии, сдвинув заздравные чаши. «Скель» — так называется петрозаводский клуб исторической реконструкции, одним из активных членов которого является Светлана Карпеченко, корреспондент газеты «Машиностроитель Карелии», выходящей на заводе «Петрозаводсмаш».



Своими руками

Увлечение реконструкцией для Светланы началось, когда, будучи студенткой, она пришла посмотреть на тренировку друга по историческому фехтованию. «Это очень зрелищно, когда мальчики бьются на мечах и щитах!» — вспоминает она первые впечатления.

Участники клуба «Скель» занимаются реконструкцией раннего средневековья. Они воссоздают предметы быта — от палаток и домашней утвари до костюмов и украшений. Причем историчный костюм — то

есть исторически точный, соответствующий историческим фактам. — нужно изготовить из материалов, которые использовали в те давние времена. Никакой машинной строчки — все вручную! Бывает, ребята и ткани сами ткнут, а затем окрашивают отварами ягод и трав. Пояса, тесемки, обувь — все сделано руками исследователей старины. Украшения сами лепят и обжигают. А затем собираются на фестивали с такими же, как они, любителями древней истории. Здесь люди разных возрастов и социального статуса принимают единые «правила игры» раннего средневековья.

«Мне интересна история костюма и возможность своими руками восстановить одежду и быт, вспомнить о культуре наших предков, — рассказывает Светлана. — Конечно, есть много догадок на тему того, как в прошлом все было на самом деле. Мы ходим по музеям, читаем специальную литературу, ищем информацию в Интернете, некоторые ребята ездят на археологические раскопки. Так складывается общая картина, и ты узнаешь такие исторические подробности, о которых никто бы не рассказал».

Особенная романтика

Собираясь на лесной поляне, участники ставят палатки, варят в котелках кашу, шьют, ткнут, вышивают. Бой, вопреки распространенному мнению, не так уж часты, ведь биться по правилам раннего средневековья сложно. Приверженность традициям вообще очень важна для исторической реконструкции.



«Это особенная романтика, «на любителя»: прожить в палатке неделю или две, вдалеке от цивилизации, — делится Света. — Но все же мы отдыхаем без фанатизма: и зубы чистим, и используем в лесу средства от комаров, хотя современные детали, такие как бумага и ручки, телефоны, стараемся не афишировать, убираем».

Впрочем, жизнь на природе обязывает приспособливаться — даже возможность принять душ есть не всегда. «Бывали фестивали, когда банально не можешь помыть голову — вода или далеко, или очень грязная, — вспоминает Светлана. — Приходилось терпеть. В первый раз я думала, что не выдержу...»

Новый взгляд

Особое место в исторической реконструкции уделяют внешнему виду. Как подчеркивает Светлана, предки были очень мудры: только натуральные материалы могут дать настоящее ощущение тепла и комфорта. Члены клуба сами создают для себя красивые историчные костюмы и украшения. Кстати, украшения — это не привиле-

гия женщин, есть украшения и для мужчин. Обычно это различные обереги. И, конечно, средневековый костюм не обходится без пояса. «Наши мастера из стекла, камней и металла создают такие шедевры, которые далеко не в каждом ювелирном магазине увидишь, — рассказывает Светлана. — Я сама шью, вышиваю, могу сплести тесьму на пояс и на украшение одежды. Немного вяжу на игле, только это пока не очень хорошо получается. Наши предки создали интересные техники — ткачество с помощью двух дощечек, на пальцах, вязание иглой».

Впрочем, Светлана признается, что внешние атрибуты — не самое важное, главное — это люди: «Они как моя вторая семья. Я всегда могу к ним обратиться за помощью, у нас всегда есть о чем поговорить. Такие увлечения не просто расширяют кругозор, они заставляют по-новому взглянуть на вещи. Когда попадаешь на природу, отвлекаешься от современного суетного мира, а потом уже ведешь себя иначе — и мыслишь по-другому, и чувствуешь».

Лада Романова

АНЕКДОТЫ

Книжная новинка «Теперь уж точно все съедобные грибы России». Издание 2-е, исправленное.

* * *

Сцена в ЗАГСе:

— Семен Семенович, согласны ли Вы взять в жены эту женщину?

— Нет.

— А эту?

* * *

Жена накидывается на вернувшегося мужа:

— Ты где был?!

— С собакой гулял.

— У нас же нет собаки.

— А мы с ней на улице познакомились.

* * *

Заходит Иван-царевич в пещеру, а там красна-девица в хрустальном гробу лежит, а сверху надпись: «Выдерни шнур! Выдави стекло!»

* * *

Разговор двух бизнесменов:

— Странного ты главного бухгалтера себе нашел: лысый, ушастый, одноглазый, хромой...

Зато какие приметы!

* * *

Парень спрашивает у своей девушки:

— Тебе какие мужчины нравятся: умные или богатые?

— Ни те ни другие, мой милый. Мне нужен только ты!

* * *

С электронной доски объявлений: «Мастера-плиточники Андрей и Иван, прошу вернуться и доделать террасу. Бить не буду. Николай».

* * *

Корпоратив удался — это когда заходишь на работу под свист и аплодисменты коллег...

* * *

У всех начальников есть любимое выражение: «Незаменимых людей нет!» Но как подходит время отпуска, все — ты единственный и незаменимый...

* * *

Одесса. В церкви напротив офиса с утра без перерыва бьют в колокола.

— Сема, ты не знаешь, чего они звонят целый день?

— (Меланхолично) Видимо, дозвониться не могут...

МЕДИА

Читать и дискутировать

В рамках корпоративной сессии юридических служб предприятий, входящих в состав ОАО «Атомэнергомаш», был анонсирован электронный научно-практический журнал «Актуальные вопросы российского и международного права». Для чего нужно такое издание, рассказывает главный редактор Игорь Авхадеев

— Игорь, с какой целью был создан журнал?

— Его создание было продиктовано необходимостью развития всестороннего сотрудничества между юридическими службами предприятий, входящих в ОАО «Атомэнергомаш». Вместе с тем в редакционной политике приоритет будет отдаваться методам решения проблем, исходя из практики юридических служб атомной отрасли.

— Скажите, в чем заключается миссия журнала и кого Вы видите среди его авторов?

— Миссия журнала заключается в том, чтобы предоставить юристам нашей отрасли и всем заинтересованным читателям возможность использовать эту универсальную научную площадку в качестве трибуны для научно-практических дискуссий с учетом отраслевой ориентации, которая, в свою оче-

редь, направлена на повышение эффективности функциональных и управленческих процессов юридических служб группы предприятий ОАО «Атомэнергомаш». Именно поэтому мы предлагаем всем желающим стать не только читателями, но и авторами статей нашего журнала. Журнал доступен по адресу <http://gil.esgae.ru>.

Антон Крылов

СПРАВКА



Игорь Авхадеев

Главный юрисконсульт Юридического управления ОАО «Атомэнергомаш», LL.M., член Ассоциации юристов России, независимый эксперт Министерства юстиции Российской Федерации, советник Российской академии естественных наук, профессиональный медиатор. В атомной отрасли работает с 2008 г.