№ 12 (65) декабрь 2017 **Зестник**



Корпоративная газета группы компаний «Атомэнергомаш» www.aem-group.ru





ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА ДЛЯ РЕАКТОРА МБИР почти готова



письмо ДЕДУ МОРОЗУ ОТ ПРЕДПРИЯТИЙ АЭМ люди АЭМ

НЕОБЫЧНЫЙ ПРАЗДНИК: КТО ДЕЖУРИТ В НОВОГОДНЮЮ НОЧЬ?



Дорогие коллеги!

Подходит к концу яркий, интересный, насыщенный делами и важными событиями 2017 год. Благодарю всех за работу, за ваши профессионализм, трудолюбие, на-

«ЗВЕЗДНЫЕ ВОЙНЫ» И АЭМ: новый взгляд НА КИНОЭПОПЕЮ

от первого лица



«День гендиректора» в ОКБМ Африкантов

Генеральный директор Госкорпорации «Росатом» Алексей Лихачев 5 декабря с рабочим визитом посетил ОКБМ Африкантов. Руководитель отрасли решил провести День директора именно здесь, на предприятии, возглавившем рейтинг «Лидер ПСР» по итогам 2016 года. Он провел рабочее совещание на производственной площадке, обсудив с руководством предприятия и Атомэнергомаша реализацию планов 2017 года и задачи на перспективу, а также вручил сотрудникам ОКБМ правительственные и отраслевые награды.

ГАЗНЕФТЕХИМИЯ



Монтаж? Есть монтаж!

В ТОБОЛЬСКЕ НА ПРОМПЛОЩАДКЕ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ КОМБИНАТА «ЗАПСИБНЕФТЕХИМ» НАЧАЛСЯ МОНТАЖ ЗДАНИЯ УСТАНОВКИ ВЫПАРИВАНИЯ СОЛЕСОДЕРЖАЩИХ СТОКОВ (УВСС). КОТОРУЮ РАЗРАБОТАЛ СВЕРДНИИХИММАШ.

Установка состоит из узла предварительной очистки и трех вакуум-выпарных линий. Две из них будут находиться в эксплуатации, одна – резервная. Загрязненные стоки основного технологического производства комбината, проходя через выпарные установки, будут эффективно очищаться от содержащихся в них хими-

ческих соединений. Полученная в результате обессоленная вода требуемого качества будет дальше пускаться в производство (тем самым создается экологически безопасный замкнутый цикл воды), а солевой комок отправится на утилизацию.

УВСС создается по разработанной в СвердНИИхиммаше



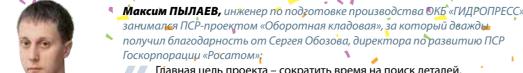
Уже возведен фундамент, смонтированы несущие металлоконструкции для крупных узлов выпарной установки

технологии – термодистилля- и пусконаладочные работы по ция с системой ограничения вводу объекта в промышленнакипеобразования затравочными кристаллами. «Мы рассчитываем в следующем году направлению «Водоподготовка» завершить шефмонтажные

ную эксплуатацию», - отметил главный инженер по бизнес-Иван Рожнов.







Главная цель проекта – сократить время на поиск деталей. В кратчайшие сроки кладовая полностью перепланирована, все ячейки и стеллажи маркированы, разработаны карточки вытягивания. И время на поиск деталей сократилось с 20 до одной минуты

НОВОСТИ РОСАТОМА

Два физпуска на неделе

8 ДЕКАБРЯ РОСАТОМ начал загрузку ядерного топлива в реактор первого энергоблока Ленинградской АЭС-2, за два дня до этого аналогичный процесс стартовал на новом, четвертом энергоблоке Ростовской АЭС. «Впервые в новейшей истории России в течение одной недели мы пускаем сразу два новых атомных энергоблока», – подчеркнул глава ГК «Росатом» Алексей Лихачев и отметил, что на смену блоков с реакторами типа ВВЭР-1000, как на Ростовской АЭС, пришли блоки с реакторами типа ВВЭР-1200 – именно такой реактор, второй в России, был запущен на Ленинградской АЭС-2.

«Блок № 1 Ленинградской АЭС-2 поколения «3+» с реактором ВВЭР-1200 – это совсем другая история. Это инновационный проект, созданный на базе технологии, которая, с одной стороны, опирается на проверенные временем технические решения, а с другой – на все самые новые наработки в области эффективной эксплуатации и безопасности, – добавил Алексей Лихачев. – По сути, сегодня на наших глазах происходит смена технологического поколения в атомной энергетике, и это, конечно, волнующий момент для всех российских атомщиков».

Обе реакторные установки – и ВВЭР-1000, и ВВЭР-1200 – разработало ОКБ «ГИДРОПРЕСС», а изготовили корпусное оборудование на Атоммаше.

Первой АЭС в Египте быть!

СТРОИТЕЛЬСТВО АЭС «ЭЛЬ ДАБАА»

вот-вот станет реальностью. 11 декабря 2017 года в Каире гендиректор ГК «Росатом» Алексей Лихачев и министр электроэнергетики и возобновляемых источников энергии Египта Мохаммед Шакер подписали акты о вступлении в силу соответствующих коммерческих контрактов. Росатом построит в области Матрух, на берегу Средиземного моря, четыре блока ВВЭР-1200 АЭС «Эль Дабаа» и осуществит поставку российского ядерного топлива на весь жизненный цикл станции, обеспечив конкурентоспособную стоимость электроэнергии в Египте на протяжении 60 лет. Первый энергоблок будет введен в эксплуатацию в 2026 году

И все-таки он вертится!

В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ в машинном зале

плавучей атомной теплоэлектростанции (ПАТЭС) «Академик Ломоносов» проходят плановые швартовные испытания объекта. Специалисты «Балтийского завода – Судостроение» успешно осуществили операцию по проворачиванию ротора паротурбинной установки правого борта со скоростью 7 об/мин. Это было необходимо, чтобы убедиться в том, что турбина смонтирована в соответствии с действующими

правилами и нормами. Постановка турбины на валоповорот – это один из важнейших этапов подготовки ПАТЭС к эксплуатации. При этом проверяется правильность сборки и центровки всех элементов проточной части турбины, а также соответствие ее осей валу турбогенератора.

После завершения всех швартовных испытаний, весной 2018 года станцию отбуксируют в Мурманск, где осенью должны состояться загрузка ядерного топлива и физический пуск







Загранице мы поможем

ПРЕДПРИЯТИЯ АЭМ УСПЕШНО ПРОХОДЯТ СЕРТИФИКАЦИЮ, ПОДТВЕРЖДАЯ КАЧЕСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ НА МЕЖДУНАРОДНОМ УРОВНЕ.

ЕВРОПА В КАРМАНЕ

и опытно-конструкторских работ в обла- атомных проектов». сти приборного контроля ядерной и радиационной безопасности; разработки, изготовления, шеф-монтажа и пусконаладки оборудования для объектов ис-

тельным при изготовлении оборудования Качество продукции СНИИП подтвержде- и систем, а также оказании услуг для АЭС но европейским органом сертификации и объектов использования атомной энер-TÜV Thüringen. По результатам ресерти- гии, – прокомментировал генеральный ление трубопроводов реакторного зала фикационного аудита, проведенного экс- директор АО «СНИИП» Игорь Бурцев. - и блочной съемной тепловой изоляции пертами, установлено, что соответствует Наличие такого сертификата – один из требованиям ISO 9001:2015 в отношении решающих факторов, необходимых для проведения научно-исследовательских участия в реализации международных

В ТОМ ЧИСЛЕ ФИНЛЯНДИЯ...

ЦКБМ подтвердило соответствие международным стандартам системы менедтизированные системы радиационного «Ханхикиви» (Финляндия). Объемный пакет документации специалисты ЦКБМ «Для нас крайне важно, что новый сер- начали готовить еще в 2016 году. «Успешкодам (11-G8, 19-G2, 34/1-G5), обяза- нов, улучшает позиции предприятия на для энергоблоков № 5 и 6 индийской АЭС.

рынке», - отметила Ксения Рой, начальник отдела охраны труда, радиационной безопасности, экологии и надзора.

..И ТУРЦИЯ

Волгодонском и Петрозаводском филиалах «АЭМ-технологии» прошли инспекции Агентства по атомной энергии Турции (ТАЕК). Эксперты подтвердили готовность площадок к запуску производства оборудования ядерной паропроизводящей установки (ЯППУ) для АЭС «Аккую».

Представители национального регулирующего ведомства Турции совместно со специалистами «Аккую Нуклеар» проанализировали рабочую конструкторскую документацию, технологические процессы и планы качества производства деталей корпуса реактора и парогенераторов в сборе. По итогам проверок эксперты ТАЕК одобрили запуск изготовления оборудования для строящейся АЭС «Аккую». Атоммаш и Петрозаводскмаш приступили к входному контролю и механической обработке деталей оборудования длительного цикла изготовления реакторной установки для турецкой атомной станции.

Ранее ЗиО-Подольск получил сертифиоборудования для турецких проектов от ТАЕК. Уже подписан договор на изготовдля четырех блоков АЭС «Аккую».

...А ЕЩЕ ИНДИЯ

С 30 ноября по 1 декабря на ЭМСС гостили ведущие специалисты атомной энергетики Индии. Они приехали на завод проверить, насколько предприятие готово пользования атомной энергии, включая жмента безопасности труда и экологии тора для АЭС «Куданкулам». Аудит провесистемы и приборы контроля и управ- предприятия, что также необходимо для ли представители заказчика – корпорации ления реакторной установкой и автома- изготовления оборудования для АЭС по атомной энергии NPCIL. Их интересовали вопросы качества производимой продукции, в том числе источники сырья. тификат ISO 9001:2015 будет нам выдан ное прохождение сертификационного составом заготовок и др. Также комиссия с подтверждением соответствия требо- аудита повышает уровень доверия со высоко оценила квалификацию и аттеваниям системы менеджмента качества стороны наших заказчиков, партнеров стацию сотрудников завода, признав, что института сразу по трем международным по бизнесу и контролирующих орга- ЭМСС способно изготавливать заготовки

эффективность



Успешный дебют

ЦНИИТМАШ качественно и в срок завершил ремонт реакторной установки энергоблока № 2 Армянской АЭС, где предприятие выступало генеральным подрядчиком. Для одного из подразделений ЦНИИТМАШ – института сварки – это первый опыт работы в качестве системного интегратора и единого поставщика услуг по ремонту станции. В качестве соисполнителей институт привлек к ремонтным работам «Концерн Росэнергоатом», ОКБ «ГИДРОПРЕСС» и НПЦ «Эхо+». На площадке Армянской АЭС было задействовано до 40 сотрудников. В дальнейшем институт планирует продолжать сотрудничество с «Русатом Сервис», выполняя ремонт и дальше на

Армянской АЭС в 2018 и 2019 годах,

а также на других зарубежных АЭС.



Испытали сердце для Белорусской

ЦКБМ успешно проверило главные циркуляционные насосные агрегаты ГЦНА-1391 перед отправкой на Белорусскую АЭС. Испытательный стенд представляет собой замкнутую петлю трубопровода первого контура, в которую «включается» тестируемый ГЦН. Полностью воссоздаются условия, при которых насос будет работать на станции.



кубометров в час способен

перекачивать

насос (равносильно

заполнению водой

10 олимпийских

бассейнов за 1 час)

до 300°C

Продолжительность

испытания:

48 часов







60 лет





130 тонн

ГЦНА-1391 успешно применяется на АЭС в России и за рубежом с 2004 года



Павел ОРЛОВ, фрезеровщик 5-го разряда ЦКБМ, призер дивизионального конкурса профмастерства в номинации «Работа на унцверсальных 🕜 станках», в кратчайшие сроки освоил новые токарные станки с ЧПУ и применил принципы многостаночности, работая на фрезерном и электроэрозионном станках:

Очень интересно изучать новое оборудование и полностью использовать его возможности! На производстве многостаночность – это ключ к снижению затрат и стоимости продукции.



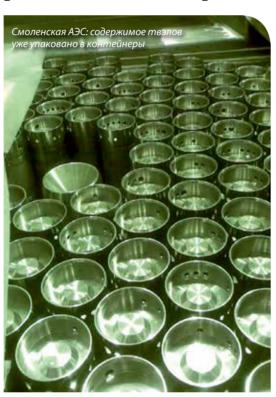
BECTHUK ASM № 12 (65) декабрь 2017

СОБЫТИЯ

БЕЗОПАСНОСТЬ



Разделали старый реактор



УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

трех российских атом- ское оборудование: станки, крас реакторами РБМК. «Заразделки САЭС является для нас устройства подачи и отвода техновнаковым, поскольку на осталь- логических сред. В стенах камеры ных двух станциях – Ленинград- расположены смотровые окна, над ской и Курской - защитные ка- которыми установлены копируюмеры с нашим оборудованием с 2011 и 2013 года», – подчеркнул те с радиоактивными материаляемому оборудованию ЦКБМ.

полагается в здании, пристроенцованное нержавеющей сталью. ной зоне.

ТЕПЛОВЫДЕЛЯЮЩЕЙ СБОРКИ РЕАКТОРА РБМК-1000. РАБОТЫ ШЛИ В ЗАЩИТНОЙ КАМЕРЕ С ПОМОЩЬЮ ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, СКОНСТРУИРОВАННОГО ЦКБМ. ПРОЦЕСС ПРОХОДИЛ ПО ШТАТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ моленская АЭС – одна из Внутри размещено технологиче-

НА СМОЛЕНСКОЙ АЭС ВЫПОЛНИЛИ

РАЗДЕЛКУ ПЕРВОЙ ОТРАБОТАВШЕЙ

ных электростанций ны, кантователи, а также вспомогательные системы - освещение, щие механические манипуляторы.

Николай Васильев, главный кон- лами – безопасность. Все технолои помещений отделения разделки На АЭС отделение разделки рас- (транспортировка, разделка, упаном к хранилищу отработавшего ры и пр.) выполняются в автомагоплива, и состоит из нескольких тическом режиме под контролем защитных камер, ремонтного операторов. В случае выхода из зала, операторских и вспомога- строя каких-либо механизмов в рательных помещений. Непосред- боту включаются дублирующие ственно камера разделки ОТВС системы. Персонал при любых представляет собой защитное манипуляциях с топливом всегда герметичное помещение, обли- находится в радиационно безопас-

ПОСТАВКИ

ВОЛГОДОНСКИЙ ФИЛИАЛ

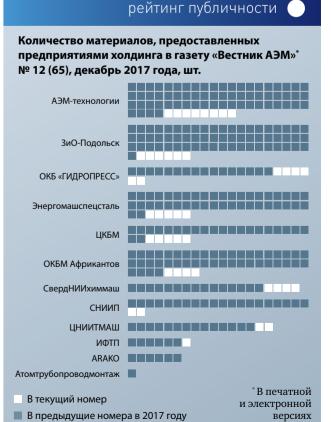
АО «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ» отгрузил верхний блок реактора ВВЭР-1200 для второго энергоблока Белорусской АЭС. Он состоит из крышки с патрубками, колена воздушника и металлоконструкции с траверсой. Вес отгруженных изделий составляет 130 тонн. Оборудование предназначено для уплотнения главного разъема реактора, размещения органов системы управления и защиты, а также организации замкнутого объема для создания давления в реакторе.

ОКБ «ГИДРОПРЕСС» отгрузило оборудование систем пусконаладочных измерений (СПНИ) для энергоблока № 1 Ленинградской АЭС-2. Предприятие не только проектирует и изготавливает оборудование СПНИ, но и монтирует эти системы на оборудовании реакторных установок и с их помощью выполняет измерения в период пусконаладочных работ, контролируя вибродинамические, термомеханические, силовые и теплогидравлические характеристики, а также геометрические параметры оборудования РУ при вводе энергоблока в эксплуатацию.

СПЕЦИАЛИСТЫ ИФТП доставили и установили блок гамма-излучения типа FQG-63 производства немецкой фирмы Endress + Hauser в ООО «Ставролен» (Буденовск) – крупнейшее дочернее предприятие «ЛУКОЙЛа», где в составе радиоизотопного прибора его будут использовать для обнаружения агломератов в реакторе.



меткомбинату им. Ильича в первом полугодии 2018 года



Защитим наш МБИР КОМПАНИЯ «Радует, что предприятия нашей Среди таких изменений – замена страны способны реализовывать такие углеродистой стали в качестве материа-

«АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ» ИЗГОТОВИЛА ТЕПЛОВУЮ ЗАЩИТУ РЕАКТОРА МБИР.

Один из финальных этапов производства – контрольная сборка тепловой защиты – успешно прошла в Петрозавод- слав Новиков. – МБИР, пройдя этап от ском филиале АО «АЭМ-технологии». технического проекта к рабочей кон- МБИР - нетиповой, можно сказать, Первые элементы тепловой защиты – структорской документации, претер- прорывной в своем роде. Работы идут 8 чугунных блоков общей массой бо- пел значительные изменения. В том в соответствии с графиком. Мы горлее 230 тонн, а также стальные плиты, числе работники компании «АЭМ-тех- димся, что принимаем участие в таком комплектующие суммарной массой которые послужили оптимизации дан- проекте», - прокомментировал генееще более 20 тонн – уже отгружены ного оборудования и улучшению неко- ральный директор АО «АЭМ-технолоавтотранспортом из Петрозаводска.

Тепловая защита представляет собой тяжеловесную цилиндрическую конструкцию, состоящую из толстостенных чугунных колец наружным диаметром около 5 м, в которую в качестве активных элементов охлаждения монтируются специальные трубы из нержавеющего материала. Кольцевые отливки из высокопрочного чугуна изготовили на Литейном заводе «Петрозаводскмаш», мехобработку они прошли в цехах Петрозаводскмаша. Кроме того, в состав изделия вошли еще 68 уникальных деталей, также изготовленных на петрозаводской площадке. Во время контрольной сборки тепловой защиты была проверена собираемость основных элементов оборудования.

мого мощного в мире исследователь- чугун с шаровидным графитом, произского реактора МБИР, а также вносить водство которого на Петрозаводскмаще рационализаторские предложения, - освоили при изготовлении контейнеотметил начальник отдела проектного ров для транспортировки и хранения офиса МБИР АО «ГНЦ «НИИАР» Свято- отработавшего ядерного топлива. каналы, трубы охлаждения и другие нологии» внесли ряд предложений, значимом для всего научного мира торых его характеристик».

гии» Игорь Котов.

серьезные проекты, как разработка са- ла тепловой защиты на высокопрочный





ДОСТИЖЕНИЯ ЗА 2017 ГОД И ПЛАНЫ АО «АТОМЭНЕРГОМАШ» НА 2018 ГОД

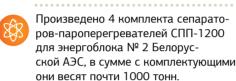
кому: Деду Морозу от кого: Атомэнергомаш

ПОЧТА ДЕДА МОРОЗА

ЗиО-Подольск

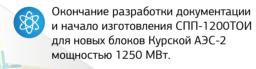
Достижения

Отправлено два реактора РУ РИТМ-200 на «Балтийский завод Судостроение».



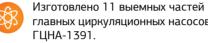
Изготовлено и отгружено 700 тонн оборудования для ТЭС-1 АО «Архангельский ЦБК».

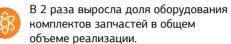
Производство оборудования для новых блоков АЭС «Куданкулам» в Индии и модернизации Армянской АЭС.



ЦКБМ

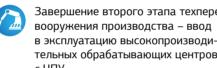
Достижения

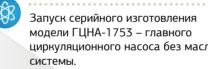




фабрикации-рефабрикации по проекту «Прорыв».

Планы





СНИИП

Достижения

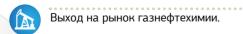
Разработана мультиплатформа для анализа и диагностики любых измерений посредством «облачных»

Введены в эксплуатацию системы АСРК и СКУД на энергоблоке № 3 Тяньваньской АЭС (Китай).

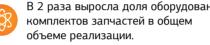
Заключены контракты на поставку подсистем СКУ РУ для АЭС «Куданкулам» (Индия) и Армянской АЭС.

Досрочно изготовлены и поставлены блочные пульты, входящие в систему АСУ III, для второго (пускового блока Нововоронежской АЭС-2.

Заключение контрактов на поставку оборудования на АЭС «Руппур» (Бангладеш), АЭС «Эль Дабаа» (Египет) и Тяньваньскую АЭС (Китай).



главных циркуляционных насосов



Изготовлено и поставлено уникальное оборудование участка сборки и герметизации твэлов для модуля

Ввод в эксплуатацию универсального стенда для испытаний питательных

Завершение второго этапа техперев эксплуатацию высокопроизводительных обрабатывающих центров

циркуляционного насоса без масло-

ОКБМ Африкантов

Достижения

Изготовлено и поставлено оборудование РУ РИТМ-200 для ледокола нового поколения «Сибирь».

Подписан договор на производство герметичных электронасосов для нефтегазовой компании «СИБУР-Кстово»

Планы

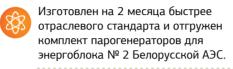
Загрузка активной зоны и физпуск РУ КЛТ-40С плавучего энергетического блока «Академик Ломоносов».

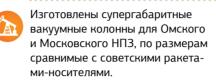
Загрузка активной зоны РУ РИТМ-200 головного ледокола нового поколения «Арктика».

Изготовление и поставка оборудования парогенерирующего блока РУ РИТМ-200 для второго серийного ледокола нового поколения «Урал».

Атоммаш

Достижения

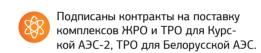


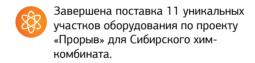


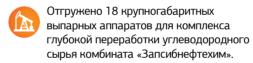
Выигран сварщиками Атоммаша чемпионат WorldSkills Hi-Tech третий год подряд. В 2017-м звание мастера развития промышленности досталось Алексею Григоровичу.

СвердНИИхиммаш

Достижения





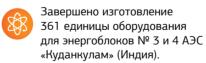


Запуск в промышленную эксплуатацию установки выпаривания солесодержащих стоков на комбинате «Запсибнефтехим».

Завершение строительства и начало работы солезавода в Калининградской области.

ЭМСС

Достижения



Создан слиток массой 415 тонн для производства обечайки корпуса реактора одной из строящихся атомных станций.

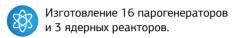
Планы

Производство оборудования для строящихся атомных станций в России (Курская АЭС) и за рубежом («Аккую» (Турция), «Куданкулам» (Индия), «Ханхикиви» (Финляндия), «Руппур» (Бангладеш)).

Изготовление валковой продукции для крупных меткомбинатов.

Планы

Завершение производства корпуса МБИР – мощнейшего научного реактора в мире.

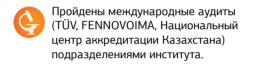


Создание центра компетенций «Сварочные технологии» с использованием лучших практик подготовки чемпионов WorldSkills Hi-Tech и AtomSkills.

ЦНИИТМАШ

Достижения

Продлен статус головной материаловедческой организации ГК «Росатом».



Проведены ремонтные работы оборудования реакторной установки энергоблока № 2 Армянской АЭС, в ходе которых институт выступил системным интегратором.

Планы

Участие в строительстве АЭС «Ханхикиви» (Финляндия).

Внедрение хладостойкой стали для проектов со сжиженным природным

Развитие Центра общего инженернотехнического обучения в Индии.

Петрозаводскмаш

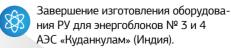
Достижения

Изготовлено оборудование для строящегося исследовательского реактора МБИР в Димитровграде.

Отгружена колонна атмосферной перегонки нефти длиной 66 метров и массой 385 тонн на Московский НПЗ.

Подписано соглашение с концерном DMG MORI о поставке чугунных

Запуск в производство оборудования РУ для Курской АЭС, АЭС «Руппур» (Бангладеш), «Аккую» (Турция), «Ханхикиви» (Финляндия).





ОКБ «ГИДРОПРЕСС»

Достижения

Введен в промышленную эксплуатацию энергоблок на Нововоронежской АЭС-2 с РУ ВВЭР-1200 разработки ОКБ «ГИДРОПРЕСС» - первый в мире энергоблок поколения 3+.



Произведен физпуск энергоблоков № 3 Тяньваньской АЭС (Китай), № 4 Ростовской АЭС с РУ ВВЭР-1000 и № 1 Ленинградской АЭС-2 с ВВЭР-1200 разработки ОКБ «ГИДРОПРЕСС».

Запущено 85 ПСР-проектов, 2 из них участвовали в ежегодном отраслевом конкурсе предложений по улучшениям и ПСР-проектов

Ввод в промышленную эксплуатацию энергоблоков с РУ ВВЭР на Тяньваньской, Ростовской и Ленинград-

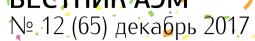
Продление срока эксплуатации энергоблоков № 3 Балаковской АЭС и № 6 АЭС «Козлодуй» (Чехия)

Реализация ПСР-проекта «Создание образцового потока разработки документации технического проекта реакторной установки в ОКБ «ГИДРОПРЕСС».

Физпуск энергоблока № 4 Тяньваньской АЭС (Китай) с РУ ВВЭР-1000 разработки ОКБ «ГИДРОПРЕСС».











получил от ГК «Росатом» ежегодную премию молодым ученым атомной отрасли 🛨 150 тысяч рублей. В этом году на конкурс поступило 139 заявок от 47 организаций.

Виктор – автор пяти патентов. Работает на ЗиО-Подольске с 2011 года. Основные научные исследования касаются заделки теплообменных труб в трубные доски РУ БН-800, БН-1200 для Белоярской АЭС, сверления узкопрофильных глубоких кольцевых пазов в отверстиях под установку парогенераторов ледокольного реактора РИТМ-200, а также глубоких отверстий большого диаметра в корпусе реактора.

НА ШАГ ВПЕРЕДИ



Эффективная правовая поддержка

ЮРИДИЧЕСКАЯ ФУНКЦИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ДИВИЗИОНА РОСАТОМА В 2018 ГОДУ.

¬ июля 2017 года на предприятиях АЭМ проходило исследование потребности дического сопровождения. Внутренние клиенты девяти предприятий, в том числе управляющей компании АО «Атомэнергомаш», оценивали уровень правового обеспечения, рассказывали о своих ожиданиях от юридической функции и предлагали способы ее улучшить. Респондентами исследования стали более 300 сотрудников: от специалистов и руководителей среднего уровня до генеральных директоров предприятий и их заместителей. Высказать свое мнение они смогли во время личных встреч, по телефону и самостоятельно заполнив опросные листы

Критериями оценки работы юристов стали своевременность пра-

вового обеспечения, понятность заключения, польза от оценки правовых рисков и предложений юридической службы для решения бизнес-задач. В целом юристы АЭМ заслужили отличные оценки:

петентность, профессиональную грамотность, командную работу, креативность и заряженность на результат. Но хотя, по словам сотрудников, с помощью юристов корпорации можно решить практически любую задачу, в правовой поддержке есть и недочеты. Все полученные рекомендации по их устранению будут учтены в программе повышения эффективности юридической



Оксана МАЗУНИНА, начальник юридического управления АО «Атомэнергомаш»:

Капитал предприятий отрасли – в первую очередь ее работники. Им ежедневно необходимы правовое сопровождение и поддержка. Наша задача – сделать это быстро, понятно

и максимально результативно. Именно поэтому для нас очень важно мнение сотрудников компании, с которыми мы взаимодействуем. Мы работаем для них, чтобы вместе, единой

БЕЗОПАСНОСТЬ



На страже мирного атома

20 ДЕКАБРЯ ПРАЗДНУЮТ СВОЙ ВЕКОВОЙ ЮБИЛЕЙ ОРГАНЫ ГОСБЕЗОПАСНОСТИ НАШЕЙ СТРАНЫ. КО МНОГИМ СОТРУДНИКАМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ НАШЕЙ КОМПАНИИ ЭТОТ ПРАЗДНИК ИМЕЕТ САМОЕ ПРЯМОЕ ОТНОШЕНИЕ

дивизионе рабо тают 25 ветеранов КГБ – ФСБ. Зачастую с риском для жизни они выполняли важные задачи по борьбе с терроризмом в горячих точках бывшего СССР и за рубежом, по защите конституционного строя и государственных интересов, обеспечивали экономическую безопасность нашей страны.

Ряд наших коллег за

время службы в органах были удостоены государственных, в том числе боевых, наград. В частности, Дюпюи – кавалер орденов ли, но и государства. Они Сергей Николашкин из Почета и «За военные за- обеспечивают физическую ЦНИИТМАШ участвовал слуги». Работник дирекции защиту объектов, эконов боевых действиях в Аф- по безопасности АО «Атом- мическую безопасность ганистане и на террито- энергомаш» Дмитрий Ша- наших предприятий, охриях республик Северного тохин за время службы по- раняют государственную Кавказа, неоднократно лучил медали «За доблесть», тайну. Как отметил в своем участвовал в операциях по «За заслуги в борьбе с тер- поздравлении заместитель освобождению заложни- роризмом». Ветераны боеков, награжден орденами вых действий – это и заме- ГК «Росатом» Константин Мужества, «За военные ститель гендиректора по Денисов, «выбрав нелегкую заслуги», орденом Поче- безопасности ААЕМ Алек- и мужественную професта, медалью «За отвагу», сандр Драчков, и ряд других сию, вы посвятили себя отмедалью Суворова. Заме- сотрудников дивизиона. ститель генерального ди-

ректора по безопасности и лег также важная роль не общества, жизни и спокой-АО «Атомэнергомаш» Игорь только в масштабах отрас- ствия граждан».

генерального директора

результаты исследования

ОКБМ Африкантов. Получено 110 предложений и замеприоритет, чем документам, впервые поступившим

СвердНИИхиммаш. Планируется внедрить бизнес-процессы «Учет и предъявление требований по выданным обеспечениям соисполнителей по расходным договорам (банковские гарантии, поручительства)» и «Управление

ОКБ «ГИДРОПРЕСС». Сотрудникам не хватает информации об особенностях функционирования Совета директоров и проведения претензионно-исковой работы.

ЗиО-Подольск. Работникам завода важно оперативно получать обратную связь и документы на каждом этапе претензионно-исковой работы и обучать молодых специалистов правовым аспектам изобретательского творчества.

СНИИП. Планируется разработать чек-листы с указанием всех вопросов, которые необходимо решить при исполне-

АЭМ-технологии. Работники дирекции по правовым вопросам планируют обучиться процессному и проектному управлению, экономике и оценке налоговых рисков.

АО «Атомэнергомаш». Необходимо еще больше вовлекать юристов в предконтрактную работу и в бизнес-процессы. Многие респонденты отметили важность обучающих семинаров на тему изменений в законодательстве РФ и в отрас-

ДОБРЫЕ ДЕЛА





В хорошем деле мелочей не бывает

В НОЯБРЕ ОКБ «ГИДРОПРЕСС» УЧАСТВОВАЛО ВО ВСЕРОССИЙСКОЙ БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОЙ АКЦИИ «ПОДАРИ РЕБЕНКУ КНИГУ!». ЗА ТРИ ДНЯ СОТРУДНИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ СОБРАЛИ И ПЕРЕДАЛИ В ДАР БИБЛИОТЕКЕ БОЛЕЕ 1800 КНИГ.

🕇 обрать книги для библиотек, чьи 🌎 атомной отрасли Александра Глытенко. государственной детской библиотекой.

Все собранные сотрудниками ОКБ «ГИДРОПРЕСС» книги – не только детские,

декабря в поддержку вдовы сотрудника что в хорошем деле мелочей не бывает!

средства на обновление книжно- оставшейся с пятью ребятишками на руго фонда ограниченны, – цель ак- ках, гидропрессовцы собрали 168 803 рубции, организованной Российской ля (без учета денег, переводимых на номер банковской карты). В 2016-м в рамках акции «Только живи» сотрудники отправили 82 566 рублей на лечение 15-летнего поно и учебная, специальная и художествен- дольчанина Ивана Коледова. В 2015 году ная литература – были переданы библио- откликнулись на призыв благотворительтеке поселка Совхоз им. Ленина. Директор ного фонда помощи тяжелобольным дебиблиотеки Мария Мошонова в благодар- тям «Линия жизни» и участвовали в акции ственном письме выразила коллективу «Чья-то жизнь – уже не мелочь!»: собирали предприятия глубокую признательность. монеты, которые хранятся дома, или на Книжная акция – не единственное бла- рабочем месте в коробочках с мелочью, готворительное мероприятие, организо- или в карманах одежды. Скажете, мелочь? ванное в ОКБ «ГИДРОПРЕСС». В начале Но фонд получил тогда 36 000 рублей. Так

электрооборудования ОКБМ Африкантов, победил в конкурсе профмастерства работающей молодежи «Золотые руки» в номинации «Электрик».

За победу боролись 47 специалистов из 20 предприятий Нижнего Новгорода и области в возрасте от 18 до 30 лет. Конкурс включал два этапа. На первом финалисты письменно отвечали на вопросы, связанные с знанием своей профессии, техники безопасности и охраны труда. На втором – выполняли



ВЕСТНИК АЭМ № 12 (65) декабрь 2017

В ЕДИНОЙ КОМАНДЕ



На заводе с президентом

ЗА ПОРЯДКОМ НА ПРОИЗВОДСТВЕ. НАШ РАССКАЗ – О КОЛЛЕГАХ, КОТОРЫЕ ПРОВЕДУТ НОВОГОДНЮЮ НОЧЬ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ. Текст: Ольга Трегубова, Лада Романова, Ирина Торохова

Уже 12 лет на работе он застает каждую четвертую полночь. Но последняя декабрьская смена этого года будет особенной – ночь с 31-го на первое... 2018-й на работе предстоит встретить старшему диспетчеру Атоммаша Сергею

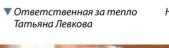
Этот человек всегда держит руку на пульсе производства, 24 часа своей смены следит за ходом работ и оперативно принимает решения во время отсутствия руководителей. Потому коллеги в шутку зовут диспетчера «ночным директором»

«Лет в 20 новость о работе в новогоднюю ночь меня просто шокировала. А сейчас уже привычно. Понимаю, что семейный праздник, - вернусь с утра, буду в кругу близких людей, – рассказывает Сергей Лукиенко. – Вот в прошлом году смена у меня выпала на 1 января, это уже хуже!» Хуже потому, что у Сергея главная новогодняя традиция связана именно с первым днем нового года. Ктото перед Новым годом с друзьями ходит в баню, а наш диспетчер – уже после, с друзьями жарит шашлыки.

А бой курантов Сергей Лукиенко, ве- ▲ Ночной директор роятно, услышит в одиночестве. Важных производственных операций в новогоднюю ночь на заводе в плане не стоит и сотрудников почти не будет. Следить за спокойствием и безопасностью в корпусе и контролировать 286 тысяч квадратных метров диспетчеру придется практически в одиночку. И создавать новогоднее настроение Сергей Лукиенко готовится сам. «Мы заранее с коллективом в кабинете поставим елку, повесим блестяшечки... 31-го на смену, конечно, принесу праздничный ужин: мандарины, возможно оливье, холодец обязательно – это для меня главное праздничное блюдо. Встречать год будем вдвоем с президентом, обязательно послушаю его обращение. И с родными по телефону друг друга поздравим. А уже 1 января по традиции встретимся и с друзьями».



Сергей Лукиенко



Настоящий полковник 🛦



Евгений Тихонов – тоже диспетчер только отдела по ГО и ЧС на ЗиО-Подольске. И ему в этом году предстоит дежурить в новогоднюю ночь. Вместо экрана телевизора с новогод-



ними шоу – мониторы, на которых отображается видеонаблюдение за опасными производственными объектами и территорией завода, обстановка по системе оповещения, пожарная сигнализация, деловая почта ViPNet.

Главная задача Евгения Николаевича – оперативно реагировать на все нестандартные ситуации и взаимодей ствовать с дежурными службами завода и города. Но это в худшем случае. Лучшее дежурство – когда ничего интересного не происходит, считает он.

Все домашние предновогодние хлопоты по подготовке праздничного стола и приобретению подарков Евгений доверяет супруге, его мужская обязанность – собрать и украсить елку. Кстати, жене и дочери не раз приходилось встречать Новый год без главы семьи. Евгений Николаевич был военным и часто в праздники находился на службе. должает «нести службу» и в граждан-

ОТВЕТСТВЕННАЯ ЗА ТЕПЛО

Оператор газораспределительной станции Петрозаводскмаша Татьяна Левкова более 40 лет работает по скользящему графику, ее рабочая смена длится сутки. Начинала в котельной оператором котлов, затем – начальник смены, мастер, начальник участка эксплуатации. Несколько лет назад перешла работать на газовый участок.

«Мы контролируем подачу природного газа на производство и в котельную. Когда зимой ударит ночью мороз, надо поднять температуру воды для отопления. Операторы котельной говорят, что будут разжигать горелку. Я должна высчитать, хватит ли мне газа, который идет по этой трубе, чтобы им отопительный сезон не сорвать и у самой аварии не было. Если газа не хватает, нужно переключиться на другую линию,

Дежурить в новогоднюю ночь Татьяне Анатольевне не впервой. В котельной коллектив был побольше, там к новогоднему вечеру приносили салатики, в полночь пили чай с тортом. А на станции дежурит один человек, и новогодняя смена от обычной ничем не отличается. Но небольшая елочка у компьютера уже наряжена – глаз радует и настроение поднимает.



ПРОФОБРАЗОВАНИЕ



На старте успешной карьеры

24 НОЯБРЯ В МИФИ ПРОШЕЛ ДЕНЬ КАРЬЕРЫ РОСАТОМА. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ДИВИЗИОН ПРЕДСТАВЛЯЛИ ОКБ «ГИДРОПРЕСС». ЗИО-ПОДОЛЬСК И АО «АТОМЭНЕРГОМАШ».

предприятий, интересовались открытыми ваканси-

Особой популярностью среди молодежи пользовалась игра-викторина от АЭМ на знание атомной отрасли, в которой попробовали силы более 150 студентов. Победители получили памятные призы с сим-

Другая интересная форма работы – мастер-классы с участием молодых специалистов «Как начать

Студенты охотно обсуждали специфику деятельности карьеру в атомной отрасли», которые весь день шли нон-стоп. Михаил Касатов, инженер-конструктор ями, возможностью попасть на практику и стажи- ОКБ «ГИДРОПРЕСС», поделился собственной исторовку. Итог – более 40 резюме, которые консоли- рией успеха: рассказал студентам, как он попал дированы в базу данных потенциальных молодых в Росатом, над какими проектами сейчас работает.

Большинство ответов на вопросы о трудоустройстве и прохождении практики можно найти на отраслевом карьерном портале

КИНОМОТАОНИЯ







Дома и стены помогают

7 декабря в ОКБ «ГИДРОПРЕСС» состоялась традиционная ежегодная интеллектуальная игра «Что? Где? Когда?». В ней участвовали три команды предприятия и гости – сборная ВиО-Подольска. Хозяевам площадки, похоже, и стены помогали. Как и в прошлом году, победила команда Петра Лихошерста. Кубок «За самый оригинальный ответ» был вручен команде Алексея Комарова. «Лучшим игроком». признан Артем Томилин. Сборная ЗиО-Подольска взяла бронзу.

ФОТОКОНКУРС





Человек собаке друг

Кто быстрее всех бежит встречать вас после рабочего дня, высовывая при этом язык? Кто смотрит на вас самым трогательным взглядом, когда видит в руках кусок мяса? Наверняка вы уже догадались, о ком идет речь...

У четвероногого члена вашей семьи впереди целый год, названный в его честь. Специально по этому поводу мы решили провести фотоконкурс «Человек собаке друг»

До конца февраля сфотографируйтесь со своей собакой и пришлите интересный кадр на редакционную

ADNEDOVA@AEM-GROUP.RU.



ЛУЧШИЕ ФОТОГРАФИИ МЫ ОПУБЛИКУЕМ В МАРТОВСКОМ НОМЕРЕ, А ИХ ОБЛАДАТЕЛЕЙ **НАГРАДИМ** призами!

помните: КРЕАТИВ ПРЕВЫШЕ ВСЕГО! ЗАБАВНЫЕ КАДРЫ и веселые РОЖИЦЫ ПРИВЕТСТВУ-ЮТСЯ!





Звездный крейсер АЭМ

14 ДЕКАБРЯ В РОССИЙСКИЙ ПРОКАТ ВЫШЕЛ ОЧЕРЕДНОЙ ЭПИЗОД КИНОЭПОПЕИ «ЗВЕЗДНЫЕ ВОЙНЫ». МЫ ЗАДУМАЛИСЬ: КАКОЙ ВКЛАД МОГЛИ БЫ ВНЕСТИ АНАЛОГИ НАШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ В СОЗДАНИЕ КОСМИЧЕСКОГО ФЛОТА «ДАЛЕКОЙ-ДАЛЕКОЙ ГАЛАКТИКИ»?



